

PROTIG 200 AC/DC (200 A) je kompaktna, prenosna in vsestranska dvoprocesna enota za varjenje AC/DC TIG in varjenje s prevlečeno elektrodo (MMA). Z njo lahko spajate vse vrste materialov debeline do 4 mm (jeklo, nerjavno jeklo, aluminij, baker, magnezij in celo titan). Njegova napredna sekundarna regulacija zagotavlja optimalno stabilnost obloka in konstanten varilni tok v vseh položajih.

PET NAČINOV VARJENJA TIG

DC Standardni DC: varjenje z enosmernim tokom za večino železnih materialov.

Pulzni DC: omejuje dvig temperature varjenih delov. Idealno za zelo tanko pločevino.

Standardni AC: za varjenje aluminija in njegovih zlitin (Al, AlSi, AlMg in AlMn itd.).

Pulzni AC: omejuje dvig temperature varjenih delov. Idealno za zelo tanko pločevino.

Easy AC: prednastavljene uporabniške nastavitve omogočajo kar se da enostavno uporabo varilne enote. Uporabnik mora v uporabniškem vmesniku naprave izbrati le premer volframove elektrode.



OPTIMIZIRANE NASTAVITVE VARJENJA TIG

■ **Način SPOT (AC ali DC TIG):** za hitro in natančno točkovno varjenje pred delom na tanki pločevini.

■ **Dve vrsti vžiga:**

■ **Tri vrste nadzora sprožilca:** 2T, 4T in 4T LOG.

■ Samodejno zaznavanje gorilnika: združljivo s sprožilnimi gorilniki in gorilniki z dvema gumboma.

Priloženo:



TIG 26DB - 4 m



2 m - 25 mm²



2 m - 25 mm²

VARJENJE Z MMA

■ **MMA :** osnovne in rutilne elektrode (do Ø 4 mm).

■ **Impulzni MMA:** omogoča varjenje navpično navzgor (za cevi in cevovode itd.).

■ **Trije vgrajeni pripomočki za varjenje:**

- Anti-Stick: zmanjšuje možnost prilepitve elektrode na obdelovanec.
- Prilagodljiv vroči zagon: olajša vžig in ga je mogoče prilagoditi v nekaj sekundah glede na vrsto kovine.
- Arc Force: enkratno povečanje toka za reševanje težavnih varilnih situacij.

NAJVEČJA PRODUKTIVNOST

■ Shranjuje do 30 programov za vsak varilni postopek.

■ Dostop do naprednega menija za največji nadzor varjenja.

■ Prikaz toka in napetosti med varjenjem in po njem (DMOS/QMOS).

■ Ojačana karoserija in blazinice proti udarcem.

■ Prostorsko varčen in enostaven za premikanje po gradbišču.

■ Njegov pametni prezračevalni sistem zmanjšuje porabo energije, količino vnesenega prahu in raven hrupa.

■ Zaščita pred prenapetostjo do 400 V (PROTEC 400).



Naprava za zmanjšanje napetosti VRD (voltage reduction device), ki jo lahko aktivirate z notranjim stikalom in tako zmanjšate izhodno napetost brez obremenitve na 10 V.

DODATNA OPREMA (neobvezni dodatki)



SR26L - 8 m
046184



SR26DB - 8 m
046177



Škatla za potrošni material
TIG26
044678



WELD 910 - 4 m³
070967



Voziček - 10 m³
039704

	I ₂	I ₂	I ₂	I ₂	INTEGRATED TECHNOLOGY	TIG EN 60974-1 (40°C)						MMA EN 60974-1 (40°C)			U ₀	mm ²	IP	Protected & Compatible Power Generator (+/-15%)			
						50/60Hz	A	TIG DC	TIG AC	MMA	PULSE	SR	IA (60%)	X% (12 max)	100%	IA (60%)	X% (12 max)	100%	V	cm	kg
230 V 1~	16	10 → 160	10 → 200	10 → 160	0,1 → 900 Hz (TIG DC) 0,1 → 20 Hz (TIG AC)	-	DC	90 A	115 A	20 %	70 A	90 A	90 A	20 %	70 A	64	35/50	24 x 43 x 35	12,5	IP 21	7,5 kW