VEČ PROCESOV
ENOFAZNI
INVERTER

20▷200A

E.MULTIWELD 220-2

Ref. 089938

INVEST IN THE FUTURE

E.MULTIWELD 220-2, 4 v 1, je večprocesni vir energije, ki omogoča varjenje MIG/MAG (s plinom ali brez njega)**, TIG DC in MMA z visoko natančnostjo.Ima 9 varilnih sinergij, ki omogočajo varjenje v vseh položajih. Je vsestranski, hkrati pa opremljen z enofaznim napajanjem s tehnologijo PFC/FV, zato je odlično orodje v delavnici ali na gradbišču.**

3 POSTOPKI VARJENJA

•MIG-MAG

- 2 valjčni motor: **ø 100 in ø 200 mm** koluta.
- Nastavljiv ročno ali sinergijsko.
- Na voljo sta funkciji **SPOT in DELAY** .
- Zavaruje pločevino debeline od **0,6 do 6 mm**.

•TIG

- varjenje TIG DC in T**IG Lift** vžig z gorilnikom TIG EURO.
- nastavljivi **Post Gas** in **Downslope** (oblok navzdol).

•MMA

- varjenje različnih vrst prevlečenih **elektrod do ø 5 mm** (rutil, osnovno, nerjavno jeklo, jeklo, litina).
- **Nastavljiv vroči zagon** (0 do 100 %): olajša vžig in ga je mogoče prilagoditi glede na vrsto kovine.
- **Nastavljiv Arc Force** (0 do 100 %): uravnava odstopanja dolžine obloka.
- **Antisticking** : zmanjšuje tveganje, da se elektroda prilepi, če pride v stik z obdelovancem.



Priloženo :

- zemeljski kabel (2,50 m)
- jekleni gorilnik MIG 250A (3 m)
- nosilec elektrod (2 m)

Dodatna oprema (opcija)



Gorilnik TIG
SR17 DB - Zrak
4 m (087583)
4 m (087521)



TROLLEY 4m³
WELD 810
(037489)



TROLLEY 4m³
WELD 610
(040281)

SINERGIJE MIG-MAG

•Samodejni izračun hitrosti in napetosti žice glede na:

- vrsto in premer žice;
- varjeno debelino;
- uporabljeni plin;
- varilni položaj.

•Možna ročna nastavitev: hitrosti žice in dolžine obloka.

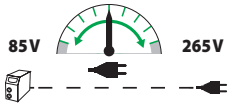
Predlagane sinergije :

Vrsta kovine	Fe	Fe	AlG 5	Nerjaveče jeklo	Žica z jedrom	CuSi 3	CuAl 8	AlSi 5	AlSi 12
Postopek	MAG	MAG	MIG	MAG	MAG	MIG	MIG	MIG	MIG
Plin	Ar CO^2	CO^2	Ar	Ar CO^2 2%		Ar	Ar	Ar	Ar
Ø možno	0.6 - 0,8 - 1,0	0,6 - 0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	0,9 -1,2	0,8	0,8	1,0	1,0
Varilni položaji	vsi	vsi	vsi	vsi	vsi	vsi	vsi	vsi	vsi

VISOKOTEHNOLOŠKO NAPAJANJE

prilagodljiv

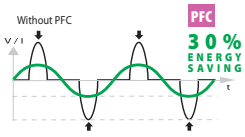
FV **PRILAGODLJIVA NAPETOST**



Naprava deluje z navadnim vtičem 230V-16A ali 110V-32A, tudi pri intenzivni uporabi in pri podaljšanem dostopu do objekta (100 m).

EKONOMSKI

PFC **KOREKCIJA FAKTORJA ENERGIJE** *30 % prihranka energije*



Tehnologija PFC zmanjšuje konice in uravnava napajalni tok. Omogoča tudi uporabo podaljškov ali generatorjev in prispeva k boljši stabilnosti toka med varjenjem.

SAFE

P400 **PROTEC 400**

Lahko prenese občasne ali stalne spremembe napetosti v električnem omrežju do 400 V (strela, generator, izklop bremena ...)

50/60 Hz	AM	MMA I2	TIG I2	min▷max	ømm GAS	ømm NO GAS	ømm 100	ømm 200	Electronic Control	original equipment / original equipment / Original equipment / factory equipment	EN60974-1 (40°C) MIG AI (60%)	EN60974-1 (40°C) MIG X% (I2 max)	cm/kg	Protected & Compatible Power Generator (±15%)
110V 1~	32A	20–130A	20–160A	20–150A	0.6 - 1.0	0.9 - 1.2	✓	✓		0.8	100A	150A 22%	25x45x35 / 16	7.5 kW 9 kVA
230V 1~	16A	20–200 A	20–200 A	20–200 A							130A	200A 20%		